



ЭЛЕКТРОЛОБЗИК

JS 80/750

JS 100/900

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед началом эксплуатации аппарата внимательно изучите
данное руководство и храните его в доступном месте.

СОДЕРЖАНИЕ

Инструкция по технике безопасности	3
Область применения и назначение	4
Технические характеристики.....	4
Внешний вид электроинструмента.....	5
Порядок работы.....	6
Рекомендации по эксплуатации	7
Техническое обслуживание	7
Возможные неисправности и методы их устранения	8
Срок службы, условия хранения, транспортировки и утилизации.....	9
Комплектация.....	9
Гарантийные обязательства	10

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию и комплектацию, не влияющие на правила и условия эксплуатации, без отражения в документации.

Благодарим Вас за приобретение электроинструмента торговой марки «FTL by FoxWeld».

1. Перед началом работы осмотрите и визуально проверьте изделие, кабель и инструмент на отсутствие видимых механических повреждений. Не используйте поврежденный (искривленный, со сколами или трещинами) сменный инструмент.
2. Всегда отключайте кабель питания от сети после окончания работы и перед любыми работами по обслуживанию изделия.
3. При работе в неблагоприятных условиях (в условиях запыленности, повышенном уровне шума и вибрации) используйте средства индивидуальной защиты.
4. После выключения инструмента пыльное полотно еще некоторое время продолжает двигаться. Во избежание травм и повреждений не прикасайтесь к нему до полной остановки и не пытайтесь тормозить его руками или иными предметами.
5. В процессе работы сменный инструмент сильно нагревается. При необходимости извлечения дождитесь его остывания или используйте защитные перчатки.
6. Изделие передает на оператора повышенную вибрацию. Во избежание ущерба здоровью делайте перерывы в работе и ограничивайте общее время (за смену) работы с изделием.
7. Ремонт электроинструмента должен выполняться только специалистом. Не ремонтируйте инструмент самостоятельно. Если электроинструмент работает ненадлежащим образом – обратитесь за помощью в авторизованный сервисный центр.

ВНИМАНИЕ!

Данная Инструкция содержит необходимую информацию, касающуюся работы и технического обслуживания электроинструмента. Внимательно ознакомьтесь с Инструкцией перед началом эксплуатации. Не допускайте людей не ознакомившихся с данным руководством к работе. Настоящая Инструкция является частью изделия и должна быть передана покупателю при его приобретении.

Информация, содержащаяся в Инструкции по эксплуатации, действительна на момент издания. Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изменения, не ухудшающие характеристики инструмента, без предварительного уведомления.

Условия реализации

Розничная торговля инструментом и изделиями производится в магазинах, отделах и секциях магазинов, павильонах и киосках, обеспечивающих сохранность продукции, исключающих попадание воды в устройства.

При совершении купли продажи лицо осуществляющее продажу товара, проверяет в присутствии покупателя внешний вид товара, его комплектность и работоспособность. По возможности производит отметку в гарантийном талоне, прикладывает гарантийный чек. Предоставляет информацию об организациях выполняющих монтаж, подключение, и адреса сервисных центров.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ И НАЗНАЧЕНИЕ

Назначение

Лобзиковая пила предназначена для продольного, поперечного, косого и фигурного пиления дерева, фанеры, древесностружечных плит (кроме асбестосодержащих), металла, сплавов и аналогичных материалов, а также пластмасс (при установке соответствующего пильного полотна).

Принцип работы

Изделие предназначено для использования в районах с умеренным климатом с температурой от -10°C до +40°C, влажностью воздуха не более 80% и отсутствием прямого воздействия атмосферных осадков и чрезмерной запыленности воздуха.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКИ	FTL JS 80/750	FTL JS 100/900
Максимальная мощность, Вт	750	900
Напряжение сети, В/Гц	230/50	
Регулировка оборотов	ручная, теристор	
Обороты, об/мин	500-3000	500-3000
Режимы работы	4 режимов работы	
Число скоростей	6	
Наличие подсветки	нет	есть
Наличие лазера	нет	есть
Защита от случайного включения	есть	
Форма ручки	скобовидная	
Тип редуктора	с маятниковым ходом	
Подключение пылесборника	есть	
Литая подошва	нет	есть
Кронштейн для оснастки	есть	
Противоскользящее покрытие корпуса	есть	
Макс. толщина пропила (дерево), мм	80	80-100
Макс. толщина пропила (металла), мм	6	8
Длина кабеля, м	2	
Крепление пилки	SDS	
Тип хвостовика	Т-образный	
Регулировка угла наклона пиления	есть	
Вес нетто, кг	2,2	

FTL JS 80/750



1. Опорный ролик;
2. Защитное стекло;
3. Регулировка скорости;
4. Кнопка фиксации выключателя;
5. Кнопка включения/выключения;

6. Сетевой кабель;
7. Переходник для подключения к пылесосу;
8. Опорная подошва;
9. Регулировка маятникового хода;
10. Кнопка включения лазера.

FTL JS 100/900



Замена / установка пильного полотна

1. Отключите лобзик от сети.
2. Переверните лобзик опорной подошвой (8) вверх.
3. Снимите защитное стекло (2), чтобы получить доступ к механизму крепления держателя пильного полотна.

FTL JS 80/750, FTL JS 100/900 - Поверните механизм быстросъема, фиксирующие пильное полотно, снимите старое полотно, установите новое пильное полотно в крепление до упора. При этом важно чтобы зубцы полотна смотрели вперёд, а гладкая сторона полотна упиралась в опорный ролик (1), отпустите механизм быстросъема (пильное полотно зафиксируется). Опорный ролик предотвращает отклонение полотна и обеспечивает разгрузку механической части толкателя. Он служит в качестве упора и автоматически образует угол зажима в 90°.

4. Наденьте защитное стекло. Убедитесь, что пильное полотно установлено ровно и без перекосов и надежно закреплено.

Примечание! Во время работы полотно может существенно нагреваться, не касайтесь полотна сразу после окончания пиления.

ВНИМАНИЕ! Использование пильных полотен с другим типом хвостовика запрещается.

Регулировка угла распила

При помощи лобзика можно производить распил материала под углом вплоть до 45°. Для регулировки угла распила необходимо:

1. Шестигранным ключом ослабьте регулировочные винты в нижней части опорной подошвы (8). Перемещая опорную подошву, поверните её на требуемый угол распила (до 45°).
2. После установки требуемого угла наклона затяните регулировочные винты опорной подошвы (8).

Установка маятникового хода

Для обработки материалов с оптимальной подачей данный лобзик оснащен регулируемым маятниковым ходом. Переключателем маятникового хода (9) можно выбрать желаемый вид работы.

Включение и отключение лобзика

Ваш лобзик оборудован системой от случайного включения.

Лобзик включается/выключается кнопкой пуска (5). Чтобы включить лобзик нажмите кнопку блокировки (4) находящейся на боковой стороне рукоятки, а затем нажмите кнопку включения (5). Для выключения нужно просто отпустить кнопку включения (5).

Рекомендации по выбору числа ходов пилки

Сделать работу более эффективной позволяет регулировка оборотов (3), поворачивая колесико-регулятор вы можете установить оптимальное число оборотов для той или иной операции.

Низкое число оборотов — для пиления стекла, керамики, металла;

Среднее число оборотов — для пиления пластмассы, фанеры и т.д;

Высокое число оборотов — при обработке древесины твердых и мягких пород, плит ДСП.

Оптимальная настройка числа оборотов определяется опытным путем до начала работы. Результаты зависят от многих факторов качество и толщина материала, состояние пильного полотна и т.д.

Подключение пылесоса

Лобзик оснащен патрубком для подключения к пылеотсасывающему аппарату. Для подключения к пылесосу достаточно вставить его шланг в патрубок (7). Для увеличения срока службы

Вашего инструмента производитель рекомендует всегда подключать лобзик к пылесосу для удаления опилок и пыли.

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

1. Во избежание несчастных случаев, каждый раз перед включением изделия в сеть проверяйте выключенное положение клавиши включения (5).
2. Обеспечьте хорошее освещение и порядок на рабочем месте.
3. Не прилагайте излишних усилий при работе с изделием. Это не ускорит процесс пиления, но может снизить качество работы и сократить срок службы изделия.
4. Для исключения перегрева делайте перерывы в работе, достаточные для охлаждения изделия.
5. Проверяйте состояние сетевого кабеля. Не допускайте повреждения изоляции, чрезмерных тянущих и изгибающих нагрузок.
6. В целях обеспечения максимальной эффективности при эксплуатации и получения наилучших результатов при работе с электролобзиком, очень важно выбрать подходящее пильное полотно, которое больше всего соответствует типу и толщине материала, резание которого будет выполняться.

Шаг зубьев	Материал	Тип хвостовика
3-4 мм	Дерево, пластик	
1,5-2,5 мм	Алюминий	
0,7-1,5 мм	Сталь	

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Общее обслуживание

ВНИМАНИЕ!

Перед проведением работ по техобслуживанию, проверяйте, что инструмент выключен от сети питания.

Очищайте изделие от грязи чистой ветошью. Не используйте для очистки пластиковых деталей растворители и нефтепродукты.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ

НЕИСПРАВНОСТЬ	ВОЗМОЖНАЯ ПРИЧИНА	ДЕЙСТВИЯ ПО УСТРАНЕНИЮ
Изделие не включается	Нет напряжения в сети	Проверьте напряжение в сети
	Неисправен выключатель или иной электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Полный износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Неисправен двигатель	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
Изделие не развивает полных оборотов или не работает на полную мощность	Низкое напряжение сети	Проверьте напряжение в сети
	Износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке двигателя	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Неисправен выключатель или иной электронный компонент	Обратитесь в сервисный центр для ремонта или замены
	Заклинивание в механизме	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Результат пиления неудовлетворительный	Частота хода и тип пилки не соответствуют выполняемой работе	Настройте изделие согласно выполняемой работе
	Использование маятникового хода	Отключите маятниковый ход или уменьшите его ступень
	Повышенное усилие подачи изделия (вызывает увод пилки)	Снизьте усилие подачи
	Закусывание или зажим пилки	Освободите пилку
Изделие остановилось при работе	Полный износ щеток	Обратитесь в сервисный центр для замены
	Заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
Изделие перегревается	Чрезмерно интенсивный режим работы, слишком быстрая подача инструмента, чересчур твердая или большой толщины заготовка	Измените режим работы, снизьте скорость подачи, уменьшите частоту хода полотна
	Высокая температура окружающего воздуха, слабая вентиляция, засорены вентиляционные отверстия	Примите меры к снижению температуры, улучшению вентиляции, очистке вентиляционных отверстий
	Недостаток смазки, заклинивание механизма	Обратитесь в сервисный центр для ремонта
	Сгорела обмотка или обрыв в обмотке	Обратитесь в сервисный центр для ремонта

СРОК СЛУЖБЫ, УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ, ТРАНСПОРТИРОВКИ И УТИЛИЗАЦИИ

Срок службы и утилизация

Срок службы изделия 5 лет с момента даты продажи. Если дата продажи не указана, срок службы исчисляется с даты выпуска изделия. Не выбрасывайте электроинструмент в бытовые отходы! Отслуживший свой срок электроинструмент должен утилизироваться в соответствии с Вашими региональными нормативными актами по утилизации электроинструментов.

Условия хранения

Срок хранения - 5 лет при условии хранения продукции в закрытых помещениях с естественной вентиляцией в упаковке при температуре воздуха от -10 °C до +50 °C и влажности воздуха не более 80 %.

Условия транспортировки

Транспортировать продукцию можно любым видом закрытого транспорта в упаковке производителя или без нее, с сохранением изделия от механических повреждений, атмосферных осадков.

Критерии предельного состояния

Критериями предельного состояния изделия являются состояния, при которых его дальнейшая эксплуатация недопустима или экономически нецелесообразна. Например, чрезмерный износ, коррозия, деформация, старение или разрушение узлов и деталей или их совокупность при невозможности их устранения в условиях авторизованных сервисных центров оригинальными деталями, или экономическая нецелесообразность проведения ремонта.

КОМПЛЕКТАЦИЯ

Лобзик;
Пильное полотно по дереву;
Параллельный упор;
Шестигранный ключ;
Патрубок для отвода пыли 35 мм;
Комплект угольных щёток;
Инструкция + гарантийный талон;
Цветная коробка.

ГАРАНТИЙНЫЙ РЕМОНТ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ ПРИ СОБЛЮДЕНИИ СЛЕДУЮЩИХ УСЛОВИЙ:

1. Имеется в наличии документ, подтверждающий приобретение оборудования и правильно заполненный гарантийный талон. Талон дает пользователю оборудования право на бесплатное устранение недостатков, возникших по вине производителя, в течении срока, указанного в гарантийном талоне. Для гарантийного ремонта необходимо предъявить оборудование и полностью заполненный гарантийный талон, с названием оборудования, серийным номером, с печатью торгового предприятия, датой продажи и подписью покупателя. Если в гарантийном талоне не заполнена дата продажи, то гарантийный срок исчисляется с даты производства оборудования. Если изделие, предназначенное для бытовых (непрофессиональных) нужд, эксплуатировалось в коммерческих целях (профессионально), срок гарантии составляет (один) месяц с даты продажи. Дефекты сборки инструмента, допущенные по вине изготовителя, устраняются бесплатно после проведения диагностики оборудования авторизованным сервисным центром.
2. Неисправное оборудование должно передаваться в сервис без загрязнений на корпусе, затрудняющих диагностику и оценку состояния оборудования. В случае применения оборудования в комплекте с аксессуарами, требуется предоставить эти аксессуары вместе с оборудованием.

ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ:

1. На оборудование с отсутствующей или нечитаемой маркировкой (информационной табличкой (шильдиком) и заводским номером, либо с признаками их изменения, а также в случае если данные на оборудовании не соответствуют данным в гарантийном талоне;
2. На неполную комплектацию оборудования, которая могла быть обнаружена при продаже изделия.
3. На последствия самостоятельного внесения изменений в конструкцию оборудования, ремонта, разборки, о чем могут свидетельствовать, например, заломы на шлицевых частях крепежа корпусных деталей, чистки и смазки оборудования в гарантийный период (не требуемые инструкцией по эксплуатации), а также на неисправности, возникшие вследствие использования несоответствующих материалов в ходе проведения регламентных профилактических работ;
4. На детали, предназначенные для защиты от перегрузок основных узлов и деталей оборудования (предохранители, срывные болты и пр.);
5. На неисправности, возникшие в результате несообщения о первоначальной неисправности оборудования и повлекшие за собой выход из строя других узлов и деталей;
6. На неисправности, которые стали следствием нарушения требований инструкции по эксплуатации или использования оборудования не по назначению;
7. На повреждения, дефекты, вызванные внешними механическими воздействиями, воздействием агрессивных сред и высоких температур или иных внешних факторов, таких как дождь, снег, повышенная влажность и др., если их воздействие не предусмотрено конструкцией оборудования;
8. На выход из строя вследствие несоответствия параметрам питающей электросети, указанным на изделии (выход из строя силовой части оборудования, защитных устройств и др.), в том числе неправильного подключения защитного заземления;
9. На неисправности, вызванные использованием некачественного топлива и/или топливной смеси;

10. На использование принадлежностей, расходных материалов (в т.ч. топлива и топливных смесей) и запчастей, не рекомендованных или не одобренных производителем;
11. На неисправности, которые стали следствием попадания внутрь оборудования посторонних предметов, насекомых, пыли, материалов, отходов производства и т.д.;
12. На недостатки изделий, возникшие вследствие проведения технического обслуживания, лицами, организациями, не являющимися авторизованными сервисными центрами, а также несвоевременного технического обслуживания и внесения конструктивных изменений в оборудование;
14. На неисправности, возникшие вследствие использования смазочных материалов, не соответствующих спецификации указанных в руководстве по эксплуатации, которые могут вызывать повреждение двигателя, уплотнительных колец, топливопроводов, топливного бака или иных деталей, частей и механизмов;
15. На неисправности, вызванные воздействием высокой температуры в следствии перегрузки оборудования такие как: залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение, оплавление опорных подшипников и вкладышей цилиндропоршневой группы и электродвигателей, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора и т.д.;
16. На неисправности, вызванные эксплуатацией в неблагоприятных условиях (механические примеси в воде, повышенная запыленность воздуха и т.п.);
17. На части, узлы и детали оборудования подверженные естественному износу в следствии интенсивного использования;
18. На такие виды работ: как регулировка, чистка, смазка, замена расходных материалов, а также периодическое обслуживание и прочий уход за оборудованием, оговоренные в руководстве по эксплуатации;
19. Неисправности, вызванные несвоевременным проведением обслуживания оборудования и/или профилактических работ, в сроки, указанные в руководстве по эксплуатации, в том числе регулярных работ, указанных по руководству в процессе хранения;
20. На неисправности, вызванные перегрузкой оборудования, повлекшую выход из строя силовой части сварочного аппарата, электродвигателя, генератора или других узлов и деталей. К безусловным признакам перегрузки изделия относятся, помимо прочих: появление цветов побежалости, деформация или оплавление деталей и узлов изделия, потемнение или обугливание изоляции проводов электродвигателя под воздействием высокой температуры, залегание поршневых колец, задиры, потертости царапины на рабочей поверхности цилиндра и поверхности поршня, разрушение или оплавление опорных подшипников и цилиндро-поршневой группы, одновременное перегорание ротора и статора, обеих обмоток статора;
21. На оборудование, предъявленное в сервисный центр в частично или полностью разобранном виде;
22. На узлы и детали, являющиеся расходными, быстроизнашивающимися материалами, к которым относятся: электрододержатели, кабели, зажимы для подключения заземления, соединители кабельные, сварочные горелки и их быстроизнашивающиеся детали, газовые сопла, сопла тока, изоляционные кольца, подающие ролики проволокоподающих устройств, направляющие каналы, сальники, манжеты, уплотнения, поршневые кольца, цилиндры, клапаны, графитовые щетки, подшипниковые опоры, пыльная цепь и лента, пыльная шина, соединительные муфты, ведущие и ведомые звездочки, болты, гайки, курки, триммерные головки, направляющие ролики, защитные кожухи, приводные ремни и шкивы, гибкие валы, крыльчатки, фланцы крепления, ножи, элементы натяжения и крепления режущих органов, резиновые амортизаторы, резиновые уплотнители, дета-

ли механизма стартера, свечи зажигания, лента тормоза цепи, воздушный и топливный фильтры, крышка бачков, включатель зажигания, рычаг воздушной заслонки, пружина сцепления, угольные щетки, червячные колеса, тросы, провод питания, кнопка включения, лампочки, вибровалы, вибронаконечники, шланги, пистолеты, форсунки, копы, насадки, пенокомплекты, аккумуляторы и другие элементы питания в составе поставки оборудования, щупы мультиметров, упаковочные кейсы, бойки к пневмостеплерам и нелерам и т.д.;

23. На оборудование с признаками хранения с нарушением установленных производителем регламентов консервации (расконсервации).

Гарантия не предусматривает компенсацию прямых или косвенных расходов, связанных с гарантийным ремонтом (перевозки, суточные, проживание, доставку неисправной продукции от покупателя в сервисный центр, упущенную выгоду и т.д.), а также диагностику исправной продукции. Все расходы и риски по демонтажу, монтажу, погрузке и разгрузке, перевозке продукции в сервисный центр несет владелец продукции.

Устранение неисправностей, признанных как гарантийный случай, осуществляется авторизованным сервисным центром. Неисправное оборудование (при обмене) и/или заменённые детали не подлежат возврату покупателю. Настоящие гарантийные обязательства не затрагивают установленные действующим законодательством прав владельца в отношении дефектного оборудования.

Адреса авторизованных сервисных центров можете посмотреть на сайте: foxweld.ru/service/
E-mail сервисной поддержки: help@foxweld.ru.

